



Durch langen, schlanken Getriebekopf aus Alu-Druckguss unübertroffen vielseitig. Made in EU.

Langhals-Winkelschleifer LHW

Zum Bearbeiten von Stahl, NE-Metall, Glas, Keramik, Holz und Kunststoff.



Zum Trennen, Schrappen, Schleifen, Feinschleifen und zur Formgebung in Holz. Balancierter DC-Spezialmotor, durchzugskräftig, leise und langlebig. Stabiler Getriebekopf aus Alu-Druckguss. Hauptgehäuse aus glasfaserverstärktem POLYAMID. Komplett mit Schleifscheibe aus Edelmetall (K 60), Lamellen- Schleifscheibe (K 100) und Trennscheibe (gewebeverstärkt).

Das Herz unserer MICROMOT-Feinwerkzeuge für 230 V: der Gleichstrom (DC)-Spezialmotor.

Für den Job am Werkstück empfehlen wir nach wie vor unser Gerät mit Netzanschluss. Es ist leichter, handlicher (kürzer) und in seinem Einsatz zeitlich nicht limitiert.

Technische Daten:

230 V. 100 W. 15.000/min. Scheiben Ø 50 mm mit 9,6 mm-Lochung. Länge 270 mm. Gewicht 550 g. Nachlaufzeit unter 1 Sekunde. Schutzisoliert nach Klasse 2.

NO 28 547



Besuchen Sie uns auf YouTube!



Video LHW



Aufbewahrungskoffer aus hochwertigem PP. Formschön, superstabil und groß genug, um die Maschine nach getaner Arbeit ohne "Fummelei" in den Koffer zurückzulegen. Ein seitlicher Aufkleber identifiziert den Inhalt.

Zubehör für den Langhals-Winkelschleifer LHW

Gummistützteller

Mit Klettverschluss zur Aufnahme von Korund-gebundenen Schleifblättern und Schleifvlies mit rückseitigem Kletthaftbelag. Ø 50 mm.

NO 28 548

1 Stück



Schleifen

Korund-gebundene Schleifblätter

Mit rückseitigem Klett Haftbelag. Für die Bearbeitung gerader und nach außen gewölbter Flächen. Ø 50 mm. Lieferung ohne Stützteller.

NO 28 549	Korn 80	12 Stück
NO 28 550	Korn 150	12 Stück



Schleifvlies

Mit rückseitigem Klett Haftbelag. Zum Reinigen, Mattieren und Schleifen von Stahl, Edelstahl und NE-Metall. Auch zum Entfernen von Anlauffarben geeignet. Lieferung ohne Stützteller.

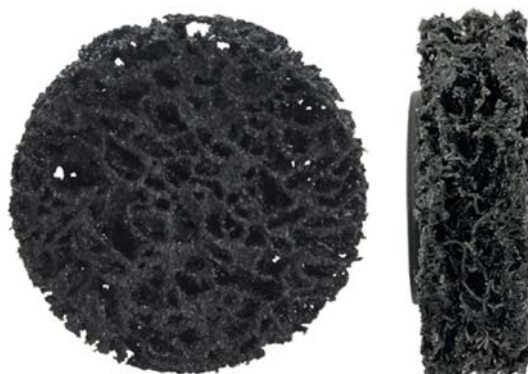
NO 28 554	mittel	5 Stück
NO 28 555	fein	5 Stück



Reinigungsscheibe

Grobes Reinigungsvlies, versetzt mit Schleifkorn. Zum Entrosten, Entlacken, Mattieren, Entzundern von metallischen Oberflächen. Auch zur Vorbereitung von Schweißarbeiten. Rein oberflächliche Wirkung. Ø 50 mm.

NO 28 553	6 Stück
------------------	---------



Schleifscheiben aus Edelmetall

Zum Schruppen, Schleifen, Schärfen und Entrosten von Metall oder NE-Metall. Ø 50 mm.

NO 28 585

Korn 60



Schleifscheiben aus Silicium-Karbid

Zum Bearbeiten von sehr harten Materialien wie Stein, Glas, Keramik, aber auch gehärtetem Stahl. Ø 50 mm.

NO 28 587

Korn 60



Lamellenschleifer aus Korund

Zum Schleifen und Glätten von Temperguss, Grauguss, Edelstahl, Stahl, NE-Metallen, Holz und Kunststoffen. Ø 50 mm. Sehr hohe Abtragsleistung.

NO 28 590

Korn 100

NO 28 591

Korn 240



Trennen

Korund-gebundene Trennscheibe

Mit Gewebe-Einlage. 50 x 1 x 10 mm. Zum Trennen von Stahl, NE-Metall, Kunststoff und Holz. Ø 50 mm.

NO 28 155

5 Stück



Diamantierte Trennscheibe mit Turborand

Für extrem schnelle Schnitte bei herausragender Standzeit in Granit, Marmor, Feinsteinzeug und keramische Werkstoffe. Auch zum Trennen von Eckschutzprofilen ohne Anlauffarben. Dicke 1,7 mm. Ø 50 mm.

NO 28 157



Diamantierte Feintrennscheibe

Für sehr schmale, präzise und kurze Schnitte in keramische Werkstoffe und Glas. Dicke 0,8 mm. Ø 50 mm.

NO 28 158



Diamantierte Trennscheibe

Zum Herstellen von sehr dünnen Schnitten in harten Materialien wie Glas, Porzellan und Fliesen. Durch Kühlbohrung geringe Hitzeentwicklung. Dicke 1,2 mm. Ø 50 mm.

NO 28 558



Diamantierte Trenn- und Profilierscheibe

Zum Trennen, Schleifen und Profilieren von sehr harten Materialien wie Glas, Porzellan und Fliesen. Durch Kühlbohrung geringe Hitzeentwicklung. Dicke 2,1 mm. Ø 50 mm.

NO 28 557



Wolfram-Karbid-Trennscheibe

Durch Kühlbohrung geringe Hitzeentwicklung. Anwendungsbereiche: Zum Trennen von Holz (insbesondere Fußböden) und Fugenmörtel. Dicke 1,3 mm. Ø 50 mm.

NO 28 556

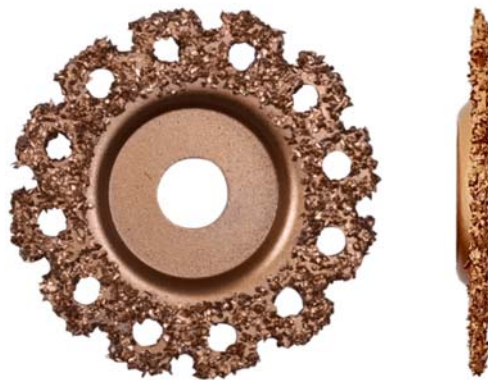


Raspeln

Trenn- und Raspelscheibe aus Wolfram-Karbid

Hohe Abtragsleistung in Holz und weichen Materialien. Gekröpfte Form für optimales Schnitzen und Modellieren von Holz und Fugenmörtel. Kühlbohrungen für geringe Hitzeentwicklung. Dicke 3,0 mm. Ø 50 mm.

NO 28 559



Raspelscheibe mit Metallnadeln aus Wolfram-Karbid

Zum Modellieren, Putzen und Glätten von Holz, Kunststoff und Fiberglas. Ohne Kraftaufwand leicht und präzise zu führen. Ø 50 mm. Nicht für Metallbearbeitung!

NO 29 050

